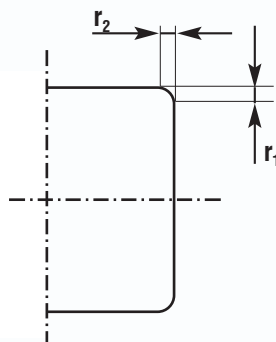
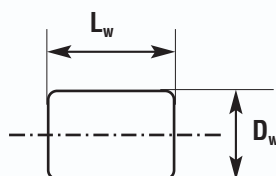


Zylinderrollen nach DIN 5402 – Teil 1

Auszug aus dem Fertigungsprogramm:

Maßtabelle, Abmessungen in mm

Abmessungen		kg/1000 St.
D_w	L_w	
6,0	x 8,0	1,78
6,0	x 8,5	1,87
6,0	x 9,0	1,98
6,0	x 10,0	2,19
6,0	x 12,0	2,61
6,5	x 6,5	1,66
6,5	x 8,0	2,00
6,5	x 9,0	2,30
6,5	x 11,5	2,85
7,0	x 7,0	2,05
7,0	x 10,0	2,96
7,0	x 14,0	4,17
7,0	x 17,0	5,10
7,5	x 7,5	2,54
7,5	x 9,0	3,06
7,5	x 10,0	3,40
7,5	x 11,0	3,74
8,0	x 8,0	3,08
8,0	x 10,0	3,91
8,0	x 12,0	4,65
8,0	x 13,0	5,07
8,0	x 14,0	5,49
8,0	x 16,0	6,27
8,0	x 20,0	7,84
9,0	x 9,0	4,40
9,0	x 10,0	4,98
9,0	x 12,0	5,95
9,0	x 13,0	6,40
9,0	x 14,0	6,80
10,0	x 10,0	6,00
10,0	x 11,0	6,70
10,0	x 12,0	7,35
10,0	x 14,0	8,50



Bestellbeispiel für Zylinderrolle

$D_w = 9 \text{ mm}$, $L_w = 14 \text{ mm}$

r_1 ; r_2 nach DIN 5402

ZR DIN 5402 9 x 14
bzw. 9 x 14 G1

Härte Wälzlagerstahl 100 Cr6 (1.3505)
58 – 65 HRC
(670 – 840 HV)